



普泰轮胎产品目录

PROTYRE PRODUCT CATALOGUE

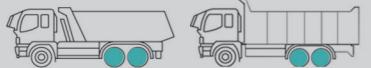
卡车中短途重载系列

TRUCK TYRES MID-SHORT HEAVY LOAD SERIES

卡车中短途重载系列

TRUCK TYRES MID-SHORT HEAVY LOAD SERIES

TYRE MODEL- PM70D



专为超载、短距离、低速行驶于碎石、工地混合路面车辆设计，适合卡货车驱动轮位使用。

- 强驱动、散热型、肩部防撕裂加强连接筋，提供强劲的驱动性能，有效防止沟裂、掰块、抑制畸形磨损；
- 中短途专用的胎面及低生热胎面下层胶配方设计，低生热、抗撕裂、防掉块，有效降低肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部零度结构防爆冠带设计，有效提升冠部承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、顶爆等性能；
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效降低趾口空、裂、爆等质量风险；



TYRE MODEL- PM79D



专为普通重载、中短距离、中低速行驶于省道、县道、工地混合路面等车辆设计，适合卡货车驱动及承载轮位使用。

- 散热型、肩部防撕裂加强连接筋，提供强劲的驱动性能，有抑制低沟裂、掰块、畸形磨损等质量风险。
- 中短途专用的胎面低生热配方技术计，提供良好散热性能及抗撕裂、防掉块性能。
- 超强的钢丝骨架材料结构，优化的材料分布设计，提供良好节油性能及翻新性能。



TYRE MODEL- PM80A



专为普通重载、中短距离、低速行驶于碎石、工地混合路面车辆设计，适合卡货车全轮位使用（主推驱动轮位）。

- 优化的横纵向花纹、沟底强壮横向纵向加强连接筋，防刺伤、夹石花纹沟设计处理，有效防止沟裂、掰块、抑制畸形磨损等；
- 中短途专用的胎面及低生热胎面下层胶配方设计，高耐磨、低生热、抗撕裂、防掉块，有效降低肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超强零度防爆冠带设计技术，有效提升冠部承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能；
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载技术，提升产品在高重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效降低趾口空、裂、爆等质量风险；



TYRE MODEL- PM89D



专为高强超载、短距离、低速行驶于碎石、工地混合路面车辆设计，适合卡货车驱动轮位使用。

- 优化轮廓设计，独有的横纵向花纹块、沟底防刺伤、防夹石花纹设计提供强劲的驱动及制动性能。
- 加宽、加深胎面花纹设计有效抑制轮胎畸形磨损，保证产品更长的使用寿命。
- 中短途专用的胎面及低生热胎面下层胶配方设计，高耐磨、低生热、抗撕裂、防掉块，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险。
- 冠部超强结构及专用有内防爆冠带设计技术，提升冠部在高重载环境下承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、抗爆等性能。
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用有内III代超重载技术，提升产品在超重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险。



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
9.00R20	16PR	2800/2650	144/142	K	1023	259	900	7.0
10.00R20	18PR	3250/3000	149/146	J	1054	278	930	7.5
11.00R20	18PR	3550/3250	152/149	J	1091	293	930	8.0
12.00R20	20PR	4000/3650	156/153	J	1127	315	900	8.5

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
11.00R20	18PR	3550/3250	152/149	J	1090	293	930	8.0
12.00R20	20PR	4000/3650	156/153	J	1127	315	900	8.5
13R22.5	20PR	4000/3650	156/153	J	1129	320	930	9.75
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	J	1089	296	930	9.00

卡车中长途重载系列

TRUCK TYRES LONG DISTANCE HEAVY LOAD SERIES

卡车中长途重载系列

TRUCK TYRES LONG DISTANCE HEAVY LOAD SERIES

TYRE MODEL- PR65A



专为普通超载、中短中长距离、中速行驶于国道、省道、县道路面等车辆设计，适合卡货车全轮位使用（主推导向拖挂轮位）。

- › 独特三线纵向沟，变角度沟槽轮廓设计，防夹石、抗刺、防沟裂、防掰块、抑制畸形磨损；
- › 重载专用的胎面配方及低生热胎面下层胶配方设计，高耐磨、低生热、抗撕裂、防掉块，有效降低在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、冠脱等质量风险；
- › 冠部超强零度防爆冠带设计，有效提升冠部承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、顶爆等性能；
- › 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效降低趾口空、裂、爆等质量风险；



TYRE MODEL- PR69A



专为国道、省道中长途（中短途良路）重载运输设计，主要用于全轮位。

- › 独特三线纵向沟，沟底防夹石，优化轮廓设计，防夹石、抗刺、防沟裂、掰块、畸形磨损等质量风险。
- › 重载专用的低生热、高耐磨胎面配方及低生热胎面下层胶配方设计，高耐磨、低生热、抗撕裂、防掉块，有效抑制在重载条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险。
- › 冠部超强结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及在高速运行条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险。
- › 超强的胎体结构及胎圈结构钢丝技术，趾口专用有内重载技术，提升产品在重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险。



TYRE MODEL- PR69A



专为普通超载、中长距离、中速行驶于国道、省道路面车辆设计，适合卡货车全轮位使用（主推导向拖挂轮位）。

- › 独特三线纵向沟，变角度沟槽轮廓设计，防夹石、抗刺、防沟裂、防掰块、抑制畸形磨损。
- › 重载专用胎面配方及低生热胎面下层胶配方设计，高耐磨、低生热、抗撕裂、防掉块，有效抑制肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险。
- › 冠部超强零度防爆冠带设计技术，有效提升冠部承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能。
- › 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载技术，提升产品在高重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险。



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
----	----	-----------------	---------------	----------	---------------	---------------	---------------	----------------

8.25R20	16PR	2430/2300	139/137	K	972	236	930	6.5
9.00R20	16PR	2800/2650	144/142	K	1019	259	900	7.0
10.00R20	18PR	3250/3000	149/146	K	1055	278	930	7.5
13R22.5	18PR	3750/3450	154/151	K	1121	320	830	9.75

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	K	1086	300	930	9.00

12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	K	1086	300	930	9.00
---------	------	-----------	---------	---	------	-----	-----	------

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
----	----	-----------------	---------------	----------	---------------	---------------	---------------	----------------

11.00R20	18PR	3550/3250	152/149	K	1091	293	930	8.0
12.00R20	20PR	4000/3650	156/153	K	1123	315	900	8.5

卡车中长途标载系列

TRUCK TYRES MIDDLE/LONG DISTANCE SERIES

卡车中长途标载系列

TRUCK TYRES MIDDLE/LONG DISTANCE SERIES

TYRE MODEL- PH27F



专为标载、中长距离、高速行驶于高速、国道路面车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖挂轮位使用

- 优化轮廓设计，独特的纵向花纹，提供不同轮位优异的防偏磨适用性能；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部高强专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，抑制畸形磨损，降低肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超强的胎体及胎圈结构，高性能钢丝帘布胶配方，保证轮胎多次翻新；



TYRE MODEL- PR33A



专为标载、中长距离、高速行驶于高速、国道路面车辆设计，适合卡货拖挂车全轮位使用（推荐使用拖挂轮位）

- 优化轮廓设计，独特的纵向沟花纹，提供不同轮位优异的防偏磨适用性能；
- 高耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部高强专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，保证冠部磨损一致性；
- 高强、柔软的胎体冠部骨架材料设计，高性能钢丝帘布胶配方，保证轮胎多次翻新；



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1083	300	930	9.00

TYRE MODEL- PR30A



专为标载、中长距离、高速行驶于高速、国道路面车辆设计，适合卡货拖挂车全轮位使用（推荐使用导向、拖挂轮位）

- 优化轮廓设计，独特的纵向花纹，提供不同轮位优异的防偏磨适用性能；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部高强专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，抑制畸形磨损，降低肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超强的胎体及胎圈结构，高性能钢丝帘布胶配方，保证轮胎多次翻新；



TYRE MODEL- PR35A



专为中长距离行驶于高速、国道、省道的标载运输设计，适合卡货拖挂车全轮位使用

- 优化轮廓设计，独特的花纹沟处理，提供不同轮位、不同路况优异的防偏磨及更好的防夹石效果；
- 高速专用超耐磨的胎面配设计，加宽行驶面，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 超高强的钢丝结构及专用冠带设计技术，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损，保证轮胎多次翻新；
- 绿色环保型材料配方，全新的花纹设计及整体优化材料分布设计技术，实现低滚动阻力的同时，兼顾防湿滑性能；



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1081	290	930	9.00

卡车中长途标载系列

TRUCK TYRES MIDDLE/LONG DISTANCE SERIES

卡车中长途标载系列

TRUCK TYRES MIDDLE/LONG DISTANCE SERIES

TYRE MODEL- PR36A



专为中长距离行驶于高速、国道、省道的标载运输设计，适合卡货拖挂车全轮位使用

- 优化轮廓设计，独特的花纹沟处理，提供不同轮位、不同路况优异的防偏磨及更好的防夹石效果；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，加宽行驶面，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 超高强的钢丝结构及专用冠带设计技术，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损，保证轮胎多次翻新；
- 绿色环保型材料配方，全新的花纹设计及整体优化材料分布设计技术，实现低滚动阻力的同时，兼顾防湿滑性能；



TYRE MODEL- PH22F



专为标载、长距离、高速行驶于高速、国道、省道等路面车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖挂轮位使用

- 优化轮廓设计，独特的纵向花纹，提供不同轮位、不同路况优异的防偏磨适用性；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，抑制畸形磨损的风险，适合多次翻新；



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1083	290	930	9.00

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	M	1085	300	930	9.00

TYRE MODEL- PR50D



专为标载、长距离、高速行驶于高速、国道路面等车辆设计，适合卡货拖挂车驱动轮位使用

- 四道纵向沟槽配合倾斜横向沟槽设计，提供超强驱动力及湿滑抓地力，安全、舒适、节油；
- 加深的胎面花纹、优化冠部轮廓，高速驱动专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，抑制畸形磨损，适合多次翻新；



TYRE MODEL- PH20F



专为标载、长距离、高速行驶于高速、国道等路面车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖挂轮位使用

- 优化轮廓设计，针对平直高速专用直线形花纹设计，提供优异的导向牵引性能；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，保证冠部磨损一致性，抑制畸形磨损，适合多次翻新；



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1097	300	930	9.00

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	M	1086	300	930	9.00

卡车中长途标载系列 TRUCK TYRES MIDDLE/LONG DISTANCE SERIES

卡车工矿系列 TRUCK TYRES OFF-ROAD SERIES

TYRE MODEL- **PH28F**

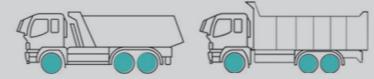


专为高速、国道路面标载运输车辆设计，主要用于导向及拖挂轮位

- › 优化轮廓设计，沟底防夹石处理，肩部加宽花纹块设计，提供优异的防偏磨性能；
- › 高速专用超耐磨的胎面配方设计，加宽行驶面，保证更高的使用里程；
- › 冠部超强结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及在高速运行条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- › 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载设计技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，抑制趾口空、裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新；



TYRE MODEL- **PK90A**



专为重载、短距离、低速行驶于软质矿山、工矿混合路面车辆设计，适合重型卡货车全轮位使用（主推驱动轮位）

- › 散热型、开放式花纹设计、沟底防刺伤排石，增强产品在工矿等非铺装路面适用性能；
- › 冠部零度结构，超强的胎体及胎圈结构，趾口专用重载技术，提升产品在工矿等非铺装路面抗暴、抗刺扎、耐压、耐载等性能；
- › 专为软质工矿设计的胎面及低生热胎面下层胶配方，耐刺扎、抗撕裂、低生热、不掉块，降低恶劣作业环境条件下冠刺空及肩冠空爆质量风险；



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20PR	4000/3650	156/153	F	1135	315	900	8.5
11.00R20	18PR	3550/3250	152/149	F	1099	293	930	8.0

TYRE MODEL- **PH52D**



专为高中长距离行驶于高速、国道的标载运输车辆设计，主要用于驱动轮位

- › 优化胎面配方设计，保证产品中、长途路面的适应性和更高使用里程；
- › 超低生热配方设计体系，保证产品优秀的耐久性能；
- › 高饱和度花纹设计，提升磨耗的均匀性及有效降低滚阻；
- › 中后期变线花，适合拖车轮位使用；



TYRE MODEL- **PK99A**



专为重载、短距离、低速行驶于软质矿山、工矿混合路面车辆设计，适合重型卡货车全轮位使用（主推驱动轮位）

- › 独特横向沟、粗壮大块状、加宽、加深胎面花纹设计，提升产品接地面积，增强产品在软质工矿内路面适用性能，保证产品更长的使用寿命。
- › 冠部采用最新III代防爆、抗扎设计技术，花纹底部胶增厚，肩部侧壁增厚，提升产品在工矿内路面抗暴、抗刺扎，防侧划伤等性能。
- › 专为软质工矿设计的胎面配方及低生热胎面下层胶配方，耐刺扎、抗撕裂、低生热、不掉块，抑制恶劣作业环境条件下冠刺空及肩冠空爆质量风险。
- › 高强度胎体及胎圈结构，趾口专用重载技术，提升轮胎耐压、耐载性能，抑制趾口空裂质量风险。



规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20PR	4000/3650	156/153	F	1133	315	900	8.5
11.00R20	18PR	3550/3250	152/149	F	1100	293	930	8.0



TONGLI TYRE CO., LTD.

通力轮胎有限公司

中国山东兗州华勤工业园 (272100)

Hixih industrial Park,Yanzhou,Shandong Province,China(272100)

T / 0537-5179111 F / 0537-3815333 Email / roadone@hixih.com.cn

全国服务热线 / 400-639-1111